



La macchina FALCON 101 GANTRY è una monofilo appositamente progettata per il **taglio di lastre** e la **riquadatura di blocchi**.

L'assenza di vibrazioni unita ad un ridottissimo numero di parti soggette ad usura, assicura una grandissima affidabilità.

La macchina si sposta su vie di corsa costituite da binari la cui lunghezza standard è di 7 metri.

La parte inferiore della F 101 G è costituita da una struttura elettrosaldata sulla quale sono sistemate le quattro ruote (2 piane e 2 prismatiche) e il gruppo di comando di traslazione.

La traslazione della macchina avviene tramite 2 gruppi di comando sincronizzati con tecnica gantry (uno per ogni rotaia) che trasmettono il moto direttamente alle ruote.

FALCON 101 GANTRY is a single-wire machine properly designed to **square blocks** and **cut slabs**.

The machine moves along the running ways, consisting of 7-metre standard length rails.

F 101 G's lower part consists of an electro-welded structure, where four wheels (2 flat and 2 prism-shaped wheels) and the translation control unit are located.

F101G can also be manufactured in **rack version**. In this case, the machine is translated by a **pinion-rack system**, located on both sides.



Caratteristiche tecniche - Technical characteristics

| | | | |
|---|---------------|--|------------------|
| Altezza macchina Machine height | 5.500 mm | Recupero filo Wire recovery | 400 mm |
| Larghezza macchina Machine width | 6.800 mm | Carico tensionamento per filo Tensioning wire load | 350 Kg |
| Lunghezza macchina Machine length | 3.000 mm | Velocità di taglio Diamond wire speed | 15-33 m/sec |
| Max altezza blocco Block max height | 2.100 mm | Potenza motore principale Main motor power | 15 kW |
| Max larghezza blocco Block max width | 3.500 mm | Potenza motore asse "z" Upward/Downward motor power | 1,1 kW |
| Max lunghezza blocco Block max length | libera / free | Potenza motore carri di traslazione Translation trolley motor power | 2*0,25 kW |
| Corsa verticale macchina Machine vertical stroke | 2.300 mm | Potenza totale installata Total power installed | 20 kW |
| Peso macchina Machine weight | 5.000 Kg | Tensione di alimentazione Power supply voltage | 400 V - 50Hz+N+T |
| Numero massimo di fili Max number of wires | 1 | Diametro ruote Flywheels | 1.000 mm |
| Lunghezza filo diamantato Wire length | 15,80 m | Potenza motore carro Trolley motor power | 0,25 KW |

La F101G può essere realizzata anche in versione **con cremagliera**. In tale ipotesi, la traslazione della macchina avviene tramite un **sistema pignone-cremagliera** sistemato su ognuno dei 2 lati del carro. Su entrambe le rotaie è fissata una cremagliera sulla quale ingrana un pignone calettato sull'albero uscente del gruppo moto-riduttore sovrastante. L'operatore è in grado di programmare a piacere la velocità di spostamento del carrello sulle rotaie.

The rack is fastened to both rails; the pinion, keyed on the shaft coming out of the reduction gear unit laying above, is engaged in the rack. The pinion's revolution is controlled by encoder, located on the motor, to program the required dimensions.

