

CATALOGO 2012

MONOWIRE AND MULTIWIRES MACHINES

La concretezza delle soluzioni.
Straight forward solutions.





Indice Index

Perchè scegliere una macchina Wires Engineering

Why choose a Wires Engineering machine pag. 5

Macchine Monofilo

Monowire Machines pag. 7

Wires F101 S pag. 10

Wires F101 G pag. 11

Wires F101 CRB pag. 12

Wires F202 CRB pag. 13

Wires F100 SAG PL pag. 14

Wires F103 SAG PL pag. 15

Macchine Multifilo Compatte

Compact Multiwire Machines pag. 17

Wires F308 CS pag. 22

Wires F308 CG pag. 23

Wires F620 CS pag. 24

Wires F620 CG pag. 25

Wires F930 CS pag. 26

Wires F930 CG pag. 27

Wires F40 S pag. 28

Wires F40 G pag. 29

Arianna P65 pag. 30

Macchine Multifilo a rinvio lungo

Long Multiwire Machines pag. 31

Wires F610 L pag. 33

Wires F920 L pag. 34





Perchè scegliere una macchina Wires Engineering

Le macchine progettate, disegnate e realizzate da WIRES ENGINEERING sono destinate alla produzione di lastre di granito, pietra e marmo con la tecnologia del filo diamantato. Le macchine WIRES sono state progettate con l'obiettivo di incrementare la produzione ottimizzando le risorse ed i costi e riducendo al minimo i fermi macchina.

EFFICIENZA



Le macchine monofilo e multifilo WIRES garantiscono la massima efficienza di taglio con il minimo dispendio di spazio e di risorse. **L'ottimizzazione della lunghezza del filo**, infatti, migliora l'efficienza del taglio, pur garantendo le performance di velocità e precisione richieste. Il **sistema di lubro-refrigerazione** ottimizza il processo di taglio e contribuisce ad allungare la vita del filo diamantato, **riducendo di conseguenza i costi di esercizio** e di sostituzione/rinnovo dell'utensile.

Minima lunghezza filo + Sistema lubro-refrigerante = RIDOTTI COSTI ESERCIZIO

TECNOLOGIA BREVETTATA



Il **sistema di tensionamento brevettato** delle macchine WIRES effettua e mantiene il corretto tensionamento di ogni singolo filo durante tutte le fasi di taglio. Inoltre **ammortizzando le vibrazioni del filo, ne prolunga la vita e ne ottimizza l'efficienza e l'efficacia**. La bassa rumorosità e l'assenza di vibrazioni ottimizzano le performance della macchina, ne incrementano la sicurezza, **minimizzando al tempo stesso l'impatto ambientale e l'inquinamento acustico**.

TENSIONAMENTO BREVETTATO = Incremento resa utensile + Riduzione impatto ambientale

GESTIONE COMPUTER ASSISTITA



Un **s sofisticato sistema di autodiagnosi e di controllo automatico del processo** registra la presenza di eventuali anomalie e la loro risoluzione. La possibilità di calcolo automatico delle dimensioni del blocco favorisce il **controllo e la gestione dell'intero processo produttivo**. La modalità di funzionamento automatica delle macchine favorisce l'automatizzazione dell'intero processo di taglio, **minimizzando i tempi di fermo macchina**.

GESTIONE COMPUTER ASSISTITA = Gestione processo di taglio + Riduzione fermi macchina

DESIGN ERGONOMICO



La **facilità di accesso alle zone di lavoro** e gli accorgimenti ergonomici prestati durante la fase di progettazione hanno permesso di ottenere soluzioni semplici ed agevoli. È sufficiente infatti il lavoro di due soli operatori per le **operazioni di montaggio e smontaggio dei fili e/o** per modificare la configurazione di taglio. La conseguente ottimizzazione dei tempi di manutenzione e di fermo macchina favorisce direttamente l'incremento della produttività e la riduzione dei costi.

DESIGN ERGONOMICO = Riduzione fermi macchina + Riduzione costi

MINIMIZZAZIONE FERMI MACCHINA



Inseri poliuretani innovativi rivestono le ruote ed i rulli delle macchine WIRES. La tecnologia costruttiva di questi particolari ne consente la rimozione e sostituzione in semplici passi, offrendo la possibilità di effettuare manutenzione ordinaria e straordinaria in loco, senza gravose operazioni di smontaggio del corpo principale della macchina, **riducendo di conseguenza i costi di esercizio e minimizzando i tempi di fermo macchina**.

INSERTE POLIURETANICI INNOVATIVI = Riduzione costi manutenzione + Riduzione fermi macchina

AFFIDABILITÀ



La **razionalizzazione del numero di componenti meccaniche**, la perfetta sinergia tra configurazione strutturale, accuratezza di taglio e precisione di movimentazione garantisce alle macchine WIRES un **funzionamento efficace, efficiente e costante nel tempo**. Le condizioni di utilizzo, la presenza di acqua e fanghi e gli sfridi di lavorazione non degradano la struttura delle macchine WIRES, grazie ai **trattamenti superficiali** cui sono sottoposte prima delle fasi di verniciatura finale.

Razionalizzazione n° componenti meccaniche + Trattamenti superficiali = AFFIDABILITÀ

FLESSIBILITÀ



Le macchine WIRES sono concepite per garantire la **massima flessibilità di funzionamento**. Infatti la **tecnologia brevettata** degli inserti poliuretani consente di selezionare lo spessore delle lastre posizionando il filo diamantato nella sede

corrispondente alla misura desiderata, **producendo contemporaneamente lastre di spessore differente** (2 - 3 - 4 - 5 cm e multipli). Questa tecnologia elimina le zone di criticità dovute alla debolezza della sponda della sede che accoglie il filo.

Inseri poliuretani + Produzione spessori differenti = FLESSIBILITÀ

SOSTENIBILITÀ (ECONOMICA-ECOLOGICA-SOCIALE)



Le macchine WIRES sono progettate per ridurre al **minimo il consumo energetico**, nell'ottica di effettuare lavorazioni sostenibili ed a basso impatto ambientale, riducendo i costi dell'intero processo produttivo. Infatti l'impiego di una struttura multifilo (8 - 20 - 30 - 40 - 65 fili) incrementa la produttività ed al tempo stesso diminuisce l'impatto ambientale della lavorazione, **ottimizzando le risorse energetiche**.

Riduzione consumo energetico + Ottimizzazione lavorazione = SOSTENIBILITÀ

VERSATILITÀ



Le macchine WIRES sono disponibili in due configurazioni differenti: **stazionaria e gantry**. La possibilità di scegliere tra due diverse soluzioni consente di adeguarsi a varie esigenze di produzione e di movimentazione dei blocchi. La flessibilità di progettazione e di layout di macchina si adatta alle **esigenze di mercato** e ottimizza il processo produttivo.

Offerta diversificata + Adeguamento esigenze cliente = VERSATILITÀ

PORTAMENTO



Le macchine WIRES hanno una **struttura a portale** che conferisce loro stabilità e solidità durante il funzionamento. La scelta della carpenteria, delle vernici e delle finiture superficiali hanno un ruolo fondamentale nella **longevità della macchina**. Analisi agli elementi finiti consentono di verificare gli stati tensionali della struttura e di ottimizzare l'impiego di materiali alleggerendo ed ingegnerizzando il telaio. I processi di verniciatura, la scelta dei materiali, le integrazioni con soluzioni high-tech e un occhio di riguardo anche allo stile, conferiscono un aspetto innovativo a queste "macchine della pietra".

Struttura a portale + Attenzione ai dettagli = OTTIMO PORTAMENTO



ENGLISH

Why choose a Wires Engineering machine

The cutting machines are designed, developed and manufactured by WIRES ENGINEERING to produce granite, stone and marble slabs, using diamond wire technology. They are developed to increase the productivity, optimize resources and costs and minimize the machine stoppages.

EFFICIENCY



WIRES' machines guarantee maximum cutting efficiency with minimum space and waste of resources. **The optimization of the diamond wire length** improves the cutting efficiency and guarantees the speed and precision requirements. **The lubro-refrigeration system** optimizes the cutting process and contributes to extend the life of the diamond wire, **reducing consequently working and diamond wire costs** (substitution/regeneration).

Minimum diamond wire length + Lubro-refrigeration system = WORKING COSTS REDUCTION

PATENTED TECHNOLOGY



WIRES' machines' **patented tensioning system** carries out and maintains the correct tensioning of each diamond wire during any cutting phase. Furthermore, **by absorbing the diamond wire vibrations, it extends its life and optimizes its efficiency and efficacy**. The low noise and the absence of vibrations optimize the machine performances and increase its safety, **minimizing, at the same time, the environmental impact and the noise pollution**.

PATENTED TENSIONING SYSTEM = Tool performance increase + Environmental impact reduction

COMPUTER ASSISTED MANAGEMENT



A **sophisticate system of auto-diagnosis and automatic process control** records the presence of eventual anomalies and their solution. The automatic calculation of the block dimensions promotes the **control and the management of the whole productive process**. The machines automatic functioning favors the automatization of the whole cutting process, **minimizing machine stoppages**.

COMPUTER ASSISTED MANAGEMENT = Cutting process management + Machine stoppages reduction

ERGONOMIC DESIGN



The **practicality of reaching all working areas** and the ergonomic aspects have allowed to develop simple and easy to use solutions. Only two operators are necessary for the **loading and unloading of the wires** and/or for the modification of the cutting configuration. The consequent maintenance time optimization and the reduction in machine stoppages directly promote the increase of the productivity and the cost reduction.

ERGONOMIC DESIGN = Machine stoppages reduction + Costs reduction

MINIMIZATION OF THE MACHINE STOPPAGES



Innovative polyurethane inserts coat WIRES' machines wheels and rollers. The constructive technology promotes their easy removal and substitution, thanks to an agile maintenance without the necessity to disassemble the main body of the machine **reducing functioning costs and minimizing machine stoppages**.

INNOVATIVE POLYURETHANE INSERTS = Maintenance costs reduction + Machine stoppages minimization

RELIABILITY



The **mechanical components' rationalization**, the perfect synergy between the structural configuration, the cutting accuracy and the motion precision guarantees an **effective, efficient and stable functioning** of WIRES' machines. The working conditions and the presence of water, mud and scraps do not degrade the machines structure, thanks to the **surface treatments** realized during the final painting phases.

Mechanical components rationalization + Surface treatments = RELIABILITY

FLEXIBILITY



WIRES' machines are conceived in order to guarantee the **maximum functioning flexibility**. Indeed the patented technology of the polyurethane inserts allows to select the slabs thickness thanks to the positioning of the wire in the corresponding housing, for the **simultaneous production of slabs with different thickness** (2 – 3 – 4 – 5 cm and multiples). This technology removes the

critical areas that derive from the weakness of the edge that sustains the diamond wire.

Polyurethane inserts + Different thickness production = FLEXIBILITY

SUSTAINABILITY (ECONOMICAL-ECOLOGICAL-SOCIAL)



WIRES' machines are designed to **minimize the energetic consumption**, for the realization of a sustainable and low impact production, reducing the whole productive process costs. The use of a multi-wires configuration (8, 20, 30, 40 and 65 wires) increases the productivity and at the same time reduces the environmental impact of the process, **optimizing the energetic resources**.

Energetic consumption reduction + Working optimization = SUSTAINABILITY

VERSATILITY



WIRES' machines are available in two different configurations: **stationary and gantry**. The possibility to choose between these solutions allows to cope with different cutting and stone blocks handling needs. The design flexibility and the availability of more than one machine layout fulfill the different **marketing requirements** and increasing the cutting process sustainability.

Diversified offer + Customer needs adaptation = VERSATILITY

STRUCTURE



WIRES' machines have a **portal structure** that confers stability and solidity during their functioning. The choice of the materials, paints and surface treatments impact on the **machine longevity**. Finite Element Analysis allowed to define the tensioning state of the machine and to optimize the materials used and engineering the structure. The painting process, the choice of the materials, the high-tech solutions and the attention to the machine style, confer an innovative aspect to these "stone machines".

Portal structure + Attention to details = GOOD DEPARTMENT

Machine Monofilo Monowire Machines

Monowire system





Le macchine monofilo WIRES sono progettate appositamente per il taglio di lastre e la riquadratura dei blocchi. L'elevata affidabilità e la produttività ne conferiscono i tratti distintivi e ne hanno favorito lo sviluppo sul mercato sin dal 1998, quando è stata progettata e prodotta la prima macchina monofilo WIRES.

Il **tensionamento del filo diamantato**, ottenuto mediante l'impiego di una coppia di cilindri pneumatici, garantisce un funzionamento simmetrico della struttura. La simmetria delle pulegge tenditrici consente di distribuire uniformemente la tensione lungo tutto il filo diamantato, garantendo un funzionamento stabile, preciso ed efficace.

La struttura portante unitamente ad accorgimenti tecnici ha permesso di ottenere una macchina che funziona in **totale assenza di vibrazioni**.

Ogni macchina WIRES è completamente automatica e, grazie ad un **evolutivo sistema di controllo computerizzato** consente di inserire, monitorare e modificare i parametri di taglio durante il suo funzionamento.

Le macchine Monofilo WIRES ENGINEERING sono disponibili in **differenti configurazioni**:

- macchine per la rifilatura e il taglio in lastre con gestione automatica dei passi (variabili o fissi)
- centri di riquadratura blocchi (CRB) con tavola girevole
- impianti MULTIBLOCCO con o senza laser di programmazione
- macchine SAGOMATRICI

In più di 10 anni di esperienza e testing con impianti installati in ogni parte del mondo, WIRES ENGINEERING è stata in grado di creare un **bagaglio informativo tecnico-meccanico**, continuamente alimentato dal know-how accumulato durante le fasi di progettazione delle diverse configurazioni di macchina prodotte.

Il **know-how aziendale** viene continuamente re-investito internamente per offrire soluzioni sempre innovative e performanti.



ENGLISH

WIRES mono-wire machines are expressly designed for slabs cutting and blocks squaring. The high reliability and the productivity are distinctive features and they have been promoted these development on to the market since 1998, when the first WIRES mono-wire machine was designed and manufactured.

The diamond wire tensioning, obtained thanks to the use of a two pneumatic cylinders, guarantees a symmetric functioning of the structure. The symmetry of the tensioning pulleys allow to equally distribute the tension along the diamond wire, guaranteeing a stable, precise and efficient functioning.

The supporting structure, is designed specifically to obtain a machine able to work in **total absence of vibrations**.

Any WIRES machine is completely automatic and, thanks to an **avant-garde computerized control system** consents to insert, monitor and modify the cutting parameters during its functioning.

WIRES ENGINEERING mono-wire machines are available in **different configurations**:

- machines for slabs cutting with an automatic cutting steps management (fix or variable)
- block squaring centers (CRB) with round table
- MULTI-BLOCKS implant with or without programming laser
- Shape cutting plants

During more than 10 years of experience and tests, with machines installed all over the world, WIRES ENGINEERING created a **technical-mechanical store of knowledge**, which is constantly feed by the know-how accumulated during the design phases of the different produced machine.

The company know-how is continually re-invested internally in order to offer innovative and performing solutions.

Wires F101S | Stationary

La macchina monofilo WIRES F101 Stazionaria è pensata per la riquadratura blocchi, per produzioni singole di lastre o spessori ed è disponibile anche nella versione Gantry. Un carrello portablocco posiziona e supporta il blocco durante il processo di taglio. Un software potenziato consente di impostare tagli automatici con opzione multi blocco (MB).

The mono-wire machine WIRES F101 Stationary is designed for block squaring. It is a solution for the production of single slabs and it is available also in the Gantry version. A carrying trolley places the block in the correct position and maintains it during the cutting process. An advanced software allows to plan automatic cuts with the multi-blocks option (MB).



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	5.600 mm
	Larghezza / Width	6.000 mm
	Lunghezza / Length	800 mm
	Diametro ruote / Flywheels diameter	1.000 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.300 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	-
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400 V - 480 V 3P+T
Peso complessivo / Overall weight		~ 3.600 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	2.100 mm
	Larghezza massima / Maximun width	3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	25 l/min
	Pressione / Pressure	3 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	-
	Pressione / Pressure	8 bar

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	15,00	1
Motore asse z / Z axis motor	1,50	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,25-0,55	2
Motore tensionatori / Tensioners motor	-	-
Motore compensatori / Compensator motor	-	-
Compressore aria / Air pressure	1,80	1
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	-	-
Totale installata / Total installed	19,00	

Taglio Cut	
Taglio utile filo-filo / Useful cut 1st-last wire	-
Numero massimo di fili / Maximum number of wires	1
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed	20 m/s
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed	33 m/s
Lunghezza del filo / Wire length	15,80 m
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke	400 mm
Carico tensionamento fili MIN / Tensioning wire load MIN	150 kg
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX	350 kg



Monowire system



Wires F101G | Gantry

La macchina WIRES F101 Gantry è pensata per la riquadratura blocchi, per produzioni singole di lastre o spessori ed è disponibile anche nella versione Stazionaria. La macchina si posiziona in corrispondenza del blocco da tagliare grazie alla movimentazione su rotaia. Il sistema è equipaggiato con un sistema laser e con opzione multi blocco (MB).

WIRES F101 Gantry machine is designed for block squaring. It is a solution for the production of single slabs and it is available also in the Stationary version. The machine positions itself in correspondence of the block to be cut thanks to the rail movement. A laser system equips the cutting machine; in addition multi-blocks option (MB) is provided.



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	5.500 mm
	Larghezza / Width	6.800 mm
	Lunghezza / Length	3.000 mm
	Diametro ruote / Flywheels diameter	1.000 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.300 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	7 - 14 - 21 m
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400 V - 480 V 3P+T
Peso complessivo / Overall weight		~ 5.000 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	2.100 mm
	Larghezza massima / Maximun width	3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	25 l/min
	Pressione / Pressure	3 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	-
	Pressione / Pressure	8 bar

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	15,00	1
Motore asse z / Z axis motor	1,50	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,25	2
Motore tensionatori / Tensioners motor	-	-
Motore compensatori / Compensator motor	-	-
Compressore aria / Air pressure	1,80	1
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	-	-
Totale installata / Total installed	19,00	

Taglio Cut		
Taglio utile filo-filo / Useful cut 1st-last wire		-
Numero massimo di fili / Maximum number of wires		1
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed		20 m/s
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed		33 m/s
Lunghezza del filo / Wire length		15,80 m
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke		400 mm
Carico tensionamento fili MIN / Tensioning wire load MIN		150 kg
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX		350 kg



Monowire system



Wires F101CRB | Stationary+Gantry

Il sistema WIRES F101CRB è realizzato tramite l'unione di una macchina F101 Gantry con una macchina F101 Stazionaria, ed è predisposto per la riquadratura blocchi e per la produzione di lastre o spessori.

WIRES F101CRB is realized by joining F101 Gantry machine with F101 Stationary one. It is designed for the block squaring and for the slabs production.



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	5.500 mm
	Larghezza / Width	6.500 mm
	Lunghezza / Length	3.000 mm
	Diametro ruote / Flywheels diameter	1.000 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.300 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	7 - 14 m
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400 V - 480 V 3P+T
Peso complessivo / Overall weight		~ 8.600 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	2.100 mm
	Larghezza massima / Maximun width	3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	50 l/min
	Pressione / Pressure	3 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	-
	Pressione / Pressure	8 bar

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	30,00	1
Motore asse z / Z axis motor	3,00	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,25	2
Motore tensionatori / Tensioners motor	-	-
Motore compensatori / Compensator motor	-	-
Compressore aria / Air pressure	3,60	1
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	-	-
Totale installata / Total installed	38,00	

Taglio Cut	
Taglio utile filo-filo / Useful cut 1st-last wire	1.000 - 2.000 mm
Numero massimo di fili / Maximum number of wires	2
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed	20 m/s
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed	33 m/s
Lunghezza del filo / Wire length	15,80 m
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke	400 mm
Carico tensionamento fili MIN / Tensioning wire load MIN	150 kg
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX	350 kg



Monowire system



Wires F202CRB | Gantry

Il sistema WIRES F202CRB è realizzato tramite l'unione di due macchine F101 Gantry ed è predisposto per la riquadratura blocchi e per la produzione di lastre o spessori. Il sistema è equipaggiato con un sistema laser per il rilevamento dei dati e delle quote di taglio.

WIRES F202CRB is realized by joining two F101 Gantry machines. It is designed for the block squaring and for the slabs production. A laser system equips the cutting machine in order to detect data and cutting dimensions.



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	5.500 mm
	Larghezza / Width	6.200 mm
	Lunghezza / Length	6.000 mm
	Diametro ruote / Flywheels diameter	1.000 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.300 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	14 - 21 m
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400V - 480V 3P+T
Peso complessivo / Overall weight		~ 10.000 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	2.100 mm
	Larghezza massima / Maximun width	3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	50 l/min
	Pressione / Pressure	3 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	-
	Pressione / Pressure	8 bar

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	30,00	1
Motore asse z / Z axis motor	3,00	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,25	4
Motore tensionatori / Tensioners motor	-	-
Motore compensatori / Compensator motor	-	-
Compressore aria / Air pressure	3,60	1
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	-	-
Totale installata / Total installed	38,00	

Taglio Cut	
Taglio utile filo-filo / Useful cut 1st-last wire	100 - 8.000 mm
Numero massimo di fili / Maximum number of wires	2
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed	20 m/s
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed	33 m/s
Lunghezza del filo / Wire length	15,80 m
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke	400 mm
Carico tensionamento fili MIN / Tensioning wire load MIN	150 kg
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX	350 kg



Monowire system



Wires F100SAG PL | Stationary

Il sistema F100SAG è un impianto di sagomatura con volanetti fissi (A) o rotativi (B1: sulla sagoma del carrello, B2: fuori sagoma del carrello) ed è disponibile anche nella versione Gantry (F103SAG).

F100SAG system is a shape cutting framework with fixed flywheels (A) or rotary ones (B1: on the trolley shape, B2: out of the trolley shape). It is available also in the Gantry version.



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	6.100 mm
	Larghezza / Width	A: 6.500 mm B: 8.700 mm
	Lunghezza / Length	-
	Diametro ruote / Flywheels diameter	1.200 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.250 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	-
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400 V - 480 V 3P+T
Peso complessivo / Overall weight		~ 5.000 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	A: 2.100 mm B1: 1.750 mm B2: 2.250 mm
	Larghezza massima / Maximun width	A: 3.100 mm B1: 2.800 mm B2: 3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	25 l/min
	Pressione / Pressure	3 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	-
	Pressione / Pressure	8 bar

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	15,00	1
Motore asse z / Z axis motor	1,50	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,25 - 0,55	2
Motore carri di traslazione / Translation trolley motor	-	-
Motore rotazione volanetti / Flywheel rotation motor	0,09	1
Compressore aria / Air pressure	1,80	1
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	-	-
Totale installata / Total installed	20,00	

Taglio Cut	
Taglio utile filo-filo / Useful cut 1st-last wire	-
Numero massimo di fili / Maximum number of wires	1
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed	20 m/s
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed	33 m/s
Lunghezza del filo / Wire length	16,50 m
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke	400 mm
Carico tensionamento fili MIN / Tensioning wire load MIN	150 kg
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX	350 kg



Monowire system



Wires F103SAG PL | Gantry

Il sistema F103SAG è un impianto di sagomatura con volanetti fissi (A) o rotativi (B1:sulla sagoma del carrello, B2:fuori sagoma del carrello) ed è disponibile anche nella versione Stazionaria (F101SAG)

F103SAG system is a shape cutting framework with fixed flywheels (A) or rotary ones (B1: on the trolley shape, B2: out of the trolley shape). It is available also in the Stationary version.



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	6.100 mm
	Larghezza / Width	A: 6.500 mm B: 8.700 mm
	Lunghezza / Length	-
	Diametro ruote / Flywheels diameter	1.200 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.250 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	-
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400 V - 480 V 3P+T
Peso complessivo / Overall weight		~ 5.000 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	A: 2.100 mm B1: 1.750 mm B2: 2.250 mm
	Larghezza massima / Maximun width	A: 3.100 mm B1: 2.800 mm B2: 3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	25 l/min
	Pressione / Pressure	3 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	-
	Pressione / Pressure	8 bar

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	15,00	1
Motore asse z / Z axis motor	1,50	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,25 - 0,55	2
Motore carri di traslazione / Translation trolley motor	0,25	2
Motore rotazione volanetti / Flywheel rotation motor	0,09	1
Compressore aria / Air pressure	1,80	1
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	-	-
Totale installata / Total installed	20,00	

Taglio Cut		
Movimento macchina sui binari / Machine movement on rail	4.250 - 11.250 mm	
Numero massimo di fili / Maximum number of wires	1	
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed	20 m/s	
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed	33 m/s	
Lunghezza del filo / Wire length	16,50 m	
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke	400 mm	
Carico tensionamento fili MIN / Tensioning wire load MIN	150 kg	
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX	350 kg	



Monowire system



Monowire system



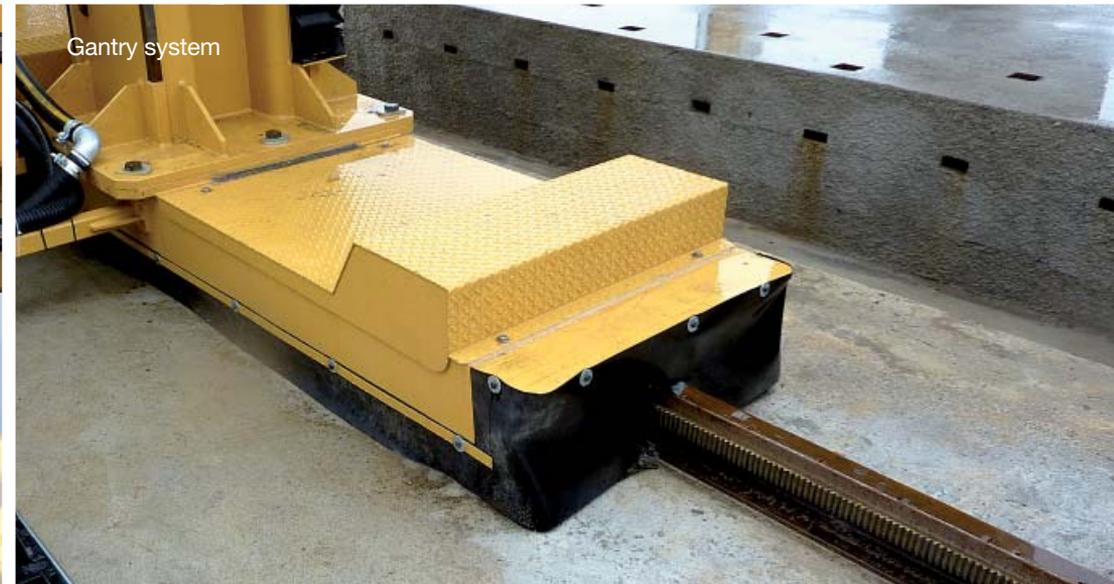
Gantry system



Laser system



Gantry system



Control system



CRB system



Macchine Multifilo Compacte

Compact Multiwire Machines

Multiwire system





Le macchine multifilo compatte WIRES nascono alla fine degli anni Novanta come naturale e conseguente sviluppo della classe FALCON L (impianti multifilo lunghi). Rappresentano il **definitivo sorpasso della tecnologia di taglio con telaio** e si confermano come prodotto leader della gamma proposta da WIRES ENGINEERING, proponendosi sul mercato come lo **strumento più efficiente per trasformare un blocco di granito/marmo in lastre e spessori**. WIRES ENGINEERING, ha costantemente sviluppato una spiccata attenzione alle tendenze del mercato ed alle esigenze dei clienti, proponendo una gamma di macchinari sempre all'avanguardia e innovativi. Inoltre, grazie alla semplicità di utilizzo, alle elevate velocità di funzionamento ed alla economicità di processo le macchine multifilo compatte WIRES ENGINEERING garantiscono una **produzione stabile, efficace e affidabile**. Le macchine multifilo compatte WIRES stanno riscuotendo in **tutto il mondo** un successo formidabile, grazie ad una serie di vantaggi ed innovazioni che le caratterizzano.

PROGETTO

L'esperienza acquisita sul campo e il know-how accumulato dall'azienda nel tempo, alimentano costantemente le basi fondamentali per la progettazione e costruzione di soluzioni sempre all'avanguardia. Le macchine multifilo compatte WIRES nascono infatti grazie all'analisi ed elaborazione dell'esperienza sul campo, che unita alle competenze ed alla professionalità interne all'azienda, consentono di ottenere soluzioni innovative che rispondono alle effettive esigenze di mercato. L'estrema semplicità unita ai ridottissimi tempi nella preparazione della macchina garantiscono ottimi livelli di produttività, che associati alla tecnologia Multiblocco (MB) ed alla evoluta gestione elettronica rendono i macchinari WIRES la soluzione ottimale per il processamento di blocchi.

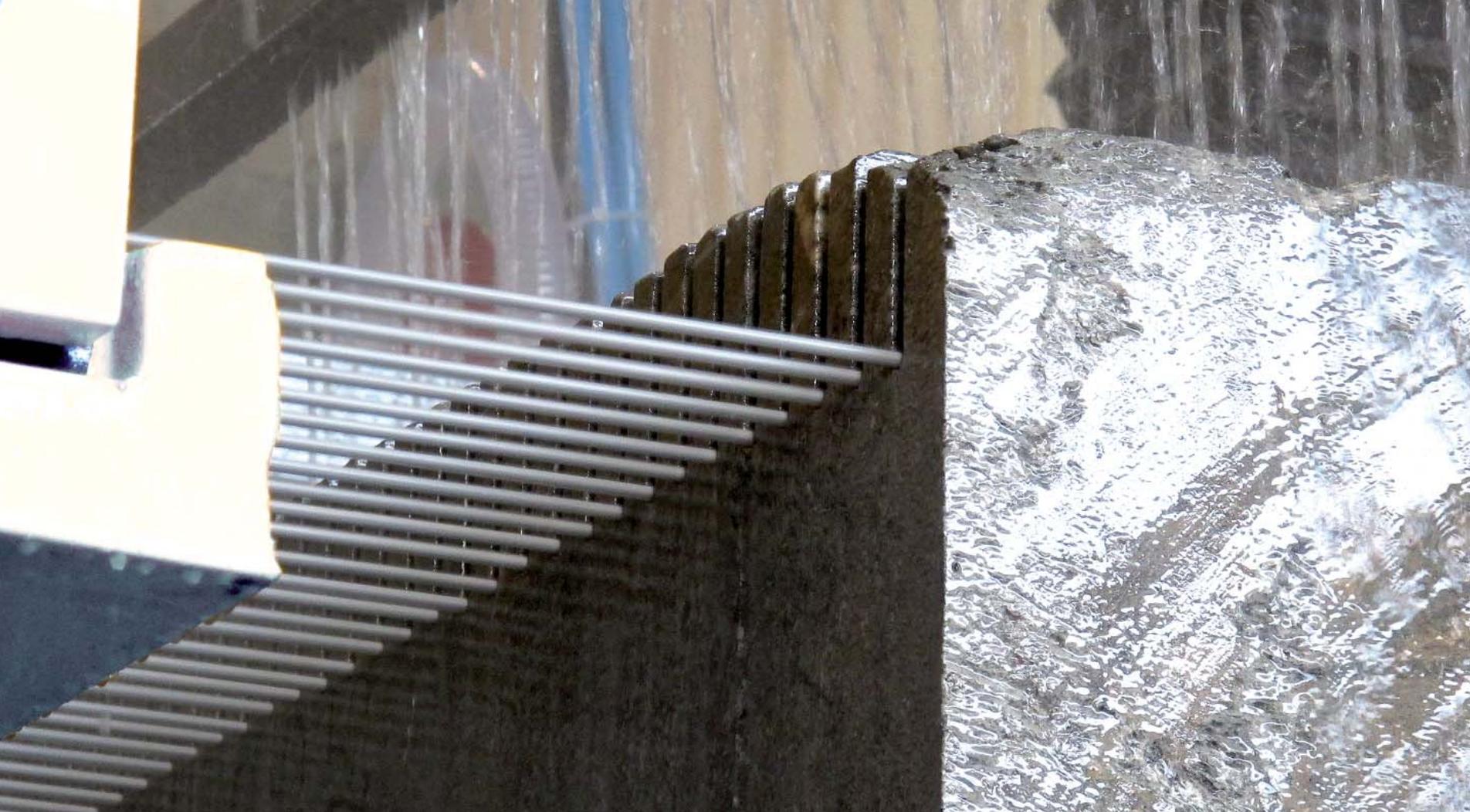
L'elevata produttività dell'impianto, l'utilizzo di fili diamantati di diametro 6 e 7 mm ed il ridottissimo spazio di installazione richiesto, sono solo alcuni dei punti di forza delle soluzioni multifilo compatte WIRES.

PUNTI DI FORZA

Il **sistema di tensionamento dei fili** (SISTEMA BREVETTATO) è composto da specifici attuatori che, a differenza del sistema idraulico, si comportano come ammortizzatori per il filo diamantato, migliorandone le prestazioni in termini di durata e resa.

La possibilità di produrre contemporaneamente lastre di spessori differenti (2 - 3 - 4 - 5 cm e multipli) ottimizza la produttività di ogni blocco tagliato. La **selezione dello spessore di taglio desiderato** è facilitata dalla particolare configurazione degli inserti di rivestimento dei rulli e delle ruote che, sfruttando una **tecnologia brevettata**, prevede di posizionare alternativamente inserti poliuretanici con conformazioni differenti, in modo da eliminare le zone di criticità dovute alla debolezza della sponda della sede che accoglie il filo.

La tecnologia costruttiva degli **inserti poliuretanici innovativi** consente di eseguire manutenzione ordinaria e straordinaria in loco, grazie alla possibilità di agire direttamente sulla zona interessata, sostituendo i singoli componenti danneggiati. La **razionalizzazione del numero di componenti**



meccaniche, minimizza i costi di esercizio e riduce i tempi di fermo macchina per le operazioni di manutenzione ordinaria e/o straordinaria. Ne deriva che i costi di manutenzione per metro quadro non lasciano spazio a paragoni.

Un sistema innovativo per il **lavaggio dei rulli** durante il funzionamento della macchina consente di asportare gli sfridi ed i fini di lavorazione mantenendo l'apparato pulito ed efficiente durante il taglio.

La progettazione interna all'azienda consente di realizzare la quasi totalità di macchine in 2 versioni: stazionaria e gantry. Questa flessibilità soddisfa le differenti esigenze dei clienti, sia per quanto riguarda la razionalizzazione degli spazi e dei processi produttivi, che per la gestione dei blocchi.

Le macchine **Stazionarie** sono fisse e utilizzano carrelli traslatori porta blocchi per movimentare il materiale. Le macchine **Gantry** invece traslano su binari e si spostano in corrispondenza del blocco da tagliare. Tale configurazione ottimizza le operazioni di carico e scarico dei blocchi incrementando la produttività.

La **soluzione costruttiva a portale aperto sul frontale**, permette un rapido e semplice cambio o spostamento dei fili, riducendo al minimo l'impegno in termini di tempo e di risorse, e garantendo il primo posto in termini di velocità di caricamento dei fili alle macchine WIRES. Il **circuito filo** (15,10 - 17,88 m) è il più corto ed economico del mercato, ottimizzando gli ingombri di stoccaggio e gestione.

La **diagnostica e la supervisione macchina** è gestita razionalmente grazie ad un

evoluto sistema di controllo computerizzato che consente di inserire, monitorare, modificare ed acquisire i parametri di taglio durante il suo funzionamento. In aggiunta l'ottimizzazione delle regolazioni durante tutte le fasi del taglio semplifica ulteriormente l'uso della macchina, rendendola completamente automatica.

INNOVAZIONE

Le **innovazioni di processo e di prodotto**, conseguenti ad approfondite analisi di progettazione, hanno consentito alle macchine WIRES di raggiungere i più elevati livelli di efficienza e produttività.

L'esperienza nella progettazione di macchinari per il taglio ha promosso lo sviluppo di macchine innovative, che hanno come obiettivo il raggiungimento della completa **indipendenza del cliente dal costruttore**. WIRES ENGINEERING produce infatti macchine in grado di garantire all'utente la **massima semplicità di manutenzione ordinaria e straordinaria**, offrendo una completa autonomia di azione minimizzando i **fermi macchina**. WIRES ENGINEERING ha tradotto l'essenza del progetto in specifiche innovazioni di prodotto assicurando l'**ottenimento della completa autonomia del cliente**.

L'**ottimizzazione della struttura** ha favorito la realizzazione di macchine più robuste, più efficaci e più stabili, garantendo standard di produttività e di affidabilità costanti nel tempo.



WIRES' compact multi-wires machines are born at the end of the 90' as the natural development of the FALCON L plants (long multi-wires machine). They represent the **definitive overtaking of the traditional gang saws** and confirm themselves as leader product in the WIRES ENGINEERING product range, becoming **the most efficient tool for the granite/marble blocks transformation into slabs** on the market.

WIRES ENGINEERING has constantly developed a particular attention to market tendencies and customers' requirements, offering a more and more innovative and avant-garde range of machines. Furthermore, the easiness of use, the high functioning speed and the cost effective process guarantee a **stable, effective and efficient productivity**.

WIRES' multi-wires compact machines are an extraordinary success all over the world, thanks to specific advantages and innovations.

PROJECT

The experience and the company know-how acquired on the field, constantly feed the fundamental bases for the design and realization of avant-garde solutions. WIRES' compact multi-wires machine came to life thanks to the analysis and elaboration of the experience on the field, joined with internal competencies and expertise. It allows to realize innovative solutions that meet the market requirements. The extreme simplicity and the reduced start up time guarantee high productivity levels, that associated with the Multiblock (MB) technology and the advanced electronic management, make WIRES machines the optimal solution for the block processing.

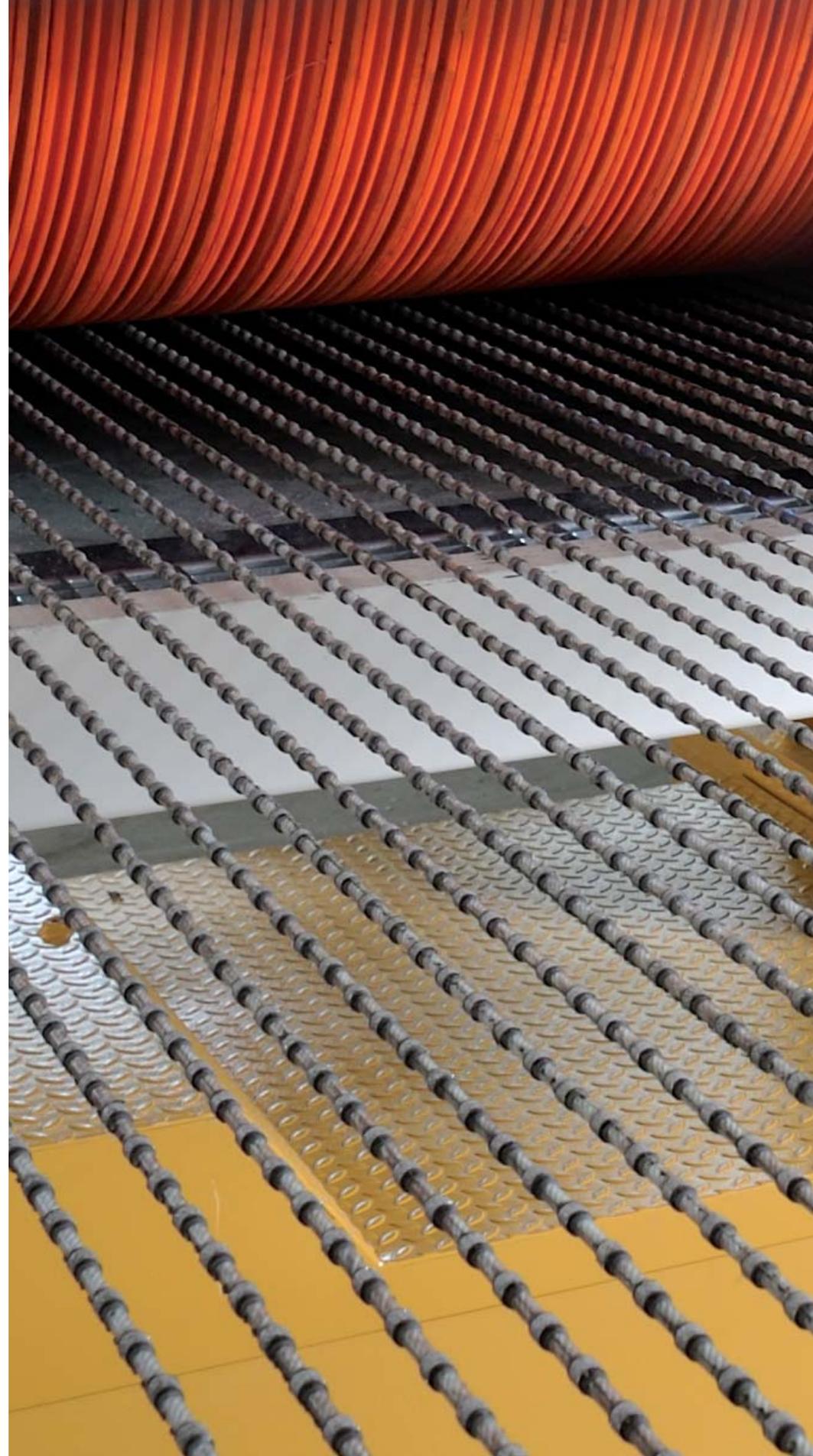
The plant high productivity level, the use of 6 and 7 mm diameter diamond wires and the reduced space of installation required, are only some of the driving forces of WIRES compact multi-wires solutions.

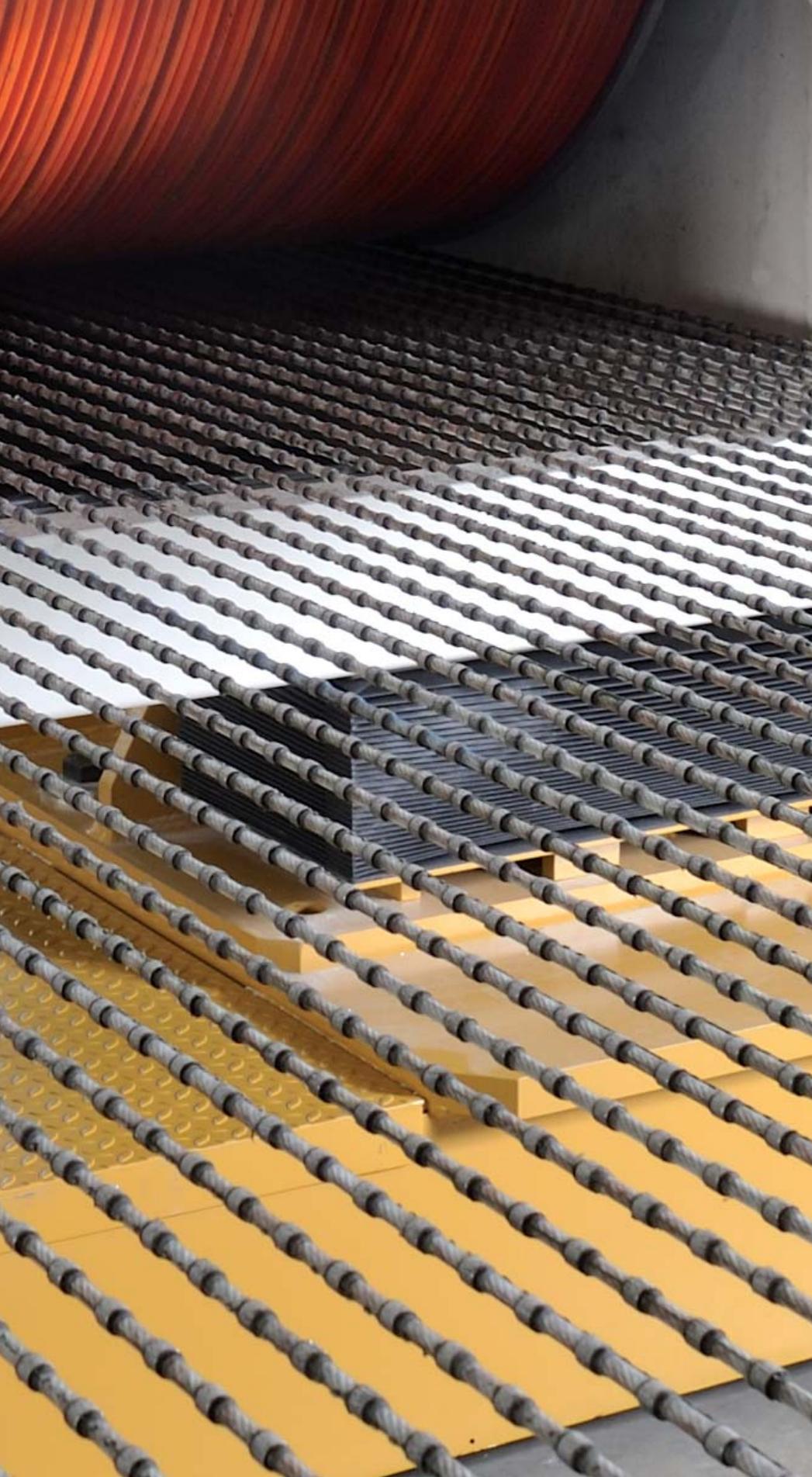
STRENGTHS

The tensioning system (PATENTED) is composed of actuators that, differently from the hydraulic system, act as shock absorbers for the diamond wires, increasing their performances in term of duration and efficiency.

The possibility to produce simultaneously slabs of different thickness (2 – 3 – 4 – 5 cm and multiples) optimizes the productivity of the blocks. The particular configuration of the polyurethane inserts that coat the wheels and the rollers, facilitate the **selection of the thickness desired**. This **patented technology** consists in the alternation of different insert shapes in order to remove the critical areas that derive from the weakness of the edge that sustains the diamond wire.

The manufacturing technology of the **innovative polyurethane inserts** consents to realize ordinary and extra-ordinary mainte-





nance by directly acting on the damaged area, substituting the singles broken components. The rationalization of the **machine's mechanical components** minimizes the working costs and reduces the machine stoppages due to ordinary and extra-ordinary maintenance. Consequently the overall maintenance costs are the lowest possible.

An innovative system for **washing the rollers** during the machine functioning allows to remove the debris and the mud and to keep the machine clean and efficient during the cut.

The internal design gives the possibility to realize almost any machine in two versions: stationary and gantry. This flexibility allows to satisfy all customer needs regarding the rationalization of the spaces, of the productive process and of the blocks handling. The **stationary** machines are fixed and use translator trolleys for the block movement. The **gantry** machines translate on rails and move themselves on the block to be cut. This configuration optimizes the blocks load and descent action, increasing the process productivity.

The **machine open portal constructive solution**, allows a quick and simple configuration of the diamond wires set, minimizing the costs in term of time and resources and guaranteeing the fastest time in diamond wire set load on the market. The diamond wires length (15,10 – 17,88 m) is the shortest of the market solutions, optimizing the storage dimensions and the sets management.

The **diagnostics and machine supervision** is rationally realized thanks to an **avant-garde computerized control system** that allows to insert, monitor, modify and acquire the cutting parameters during the machine functioning. In addition the real time cutting parameters optimization simplifies the machine use, making it completely automatic.

INNOVATION

A deepened design analysis and the **process and product innovations**, allowed WIRES compact multi-wires machine to reach the highest efficiency and productivity levels.

The experience in cutting machine design promoted the development of innovative solutions for complete **independence of the customer from the manufacturer**. WIRES ENGINEERING produces machines able to guarantee the **maximum easiness in ordinary and extra-ordinary maintenance**, offering a **complete autonomy** and minimizing the **machine stoppages**. WIRES ENGINEERING converted the project essence in specific product innovations assuring the **obtaining of the complete customer autonomy**.

The structure optimization allowed the realization of solid machines, more efficient and more stable, guaranteeing constant standard of productivity and reliability.

Wires F308CS | Stationary

La macchina multifilo compatta WIRES F308 Stazionaria lavora con 8 fili in parallelo, è la più piccola della gamma ed è disponibile anche nella versione Gantry. Un carrello portablocco posiziona e supporta il blocco durante il processo di taglio. La produttività dell'impianto consente di realizzare fino a 7 lastre/spessori per ogni discesa.

The compact multi-wires machine WIRES F308 Stationary works with 8 wires in parallel. It is the smallest of the range and it is available also in the Gantry version. A carrying trolley places the block in the correct position and maintains it during the cutting process. The machine productivity allows to realize up to 7 slabs for each machine descent.



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	5.900 mm
	Larghezza / Width	6.200 mm
	Lunghezza / Length	1.500 mm
	Diametro ruote / Flywheels diameter	820 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.300 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	-
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400 V - 480 V 3P+PE
Peso complessivo / Overall weight		~ 8.000 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	2.100 mm
	Larghezza massima / Maximun width	3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Lastre Slabs				
Spessore Thickness	Nominale Nominal	Effettivo Real		
	20 mm	min 21,0 mm - max 22,5 mm		
	30 mm	min 30,5 mm - max 32,0 mm		
	40 mm	min 40,0 mm - max 41,5 mm		
	50 mm	min 49,5 mm - max 51,0 mm		
Quantità Quantity	20 mm	7		
	30 mm	7	2	
	40 mm		4	
	50 mm			5
	Totale Total	7	7	6

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	200 l/min
	Pressione / Pressure	4 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	10 l/min
	Pressione / Pressure	8 bar

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	37,00	1
Motore asse z / Z axis motor	3,00	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,25-0,55	2
Motore tensionatori / Tensioners motor	0,25	2
Motore compensatore / Compensator motor	-	-
Motore gruppo acqua / Water group motor	-	-
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	1,00	1
Totale installata / Total installed	43,00	

Taglio Cut	
Taglio utile filo-filo / Useful cut 1st-last wire	323 mm
Numero massimo di fili / Maximum number of wires	8
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed	20 m/s
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed	33 m/s
Lunghezza del filo / Wire length	15,10 m
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke	500 mm
Carico tensionamento fili MIN / Tensioning wire load MIN	200 kg
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX	270 kg



Multiwire system



Wires F308CG | Gantry

La macchina multifilo compatta WIRES F308 Gantry lavora con 8 fili in parallelo, è la più piccola della gamma ed è disponibile anche nella versione Stazionaria. La macchina si posiziona in corrispondenza del blocco da tagliare grazie alla movimentazione su rotaia. La produttività dell'impianto consente di realizzare fino a 7 lastre/spessori per ogni discesa.

The compact multi-wires machine WIRES F308 Gantry works with 8 wires in parallel. It is the smallest of the range and it is available also in the Stationary version. The machine positions itself in correspondence of the block to be cut thanks to the rail movement. The machine productivity allows to realize up to 7 slabs for each machine descent.



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	5.800 mm
	Larghezza / Width	7.000 mm
	Lunghezza / Length	3.200 mm
	Diametro ruote / Flywheels diameter	820 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.300 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	14-21 m
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400 V - 480 V 3P+PE
Peso complessivo / Overall weight		~ 9.000 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	2.100 mm
	Larghezza massima / Maximun width	3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Lastre Slabs				
Spessore Thickness	Nominale Nominal	Effettivo Real		
	20 mm	min 21,0 mm - max 22,5 mm		
	30 mm	min 30,5 mm - max 32,0 mm		
	40 mm	min 40,0 mm - max 41,5 mm		
	50 mm	min 49,5 mm - max 51,0 mm		
Quantità Quantity	20 mm	7		
	30 mm	7	2	
	40 mm		4	
	50 mm			5
	Totale Total	7	7	6

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	200 l/min
	Pressione / Pressure	4 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	10 l/min
	Pressione / Pressure	8 bar

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	37,00	1
Motore asse z / Z axis motor	3,00	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,37	2
Motore tensionatori / Tensioners motor	0,25	2
Motore compensatore / Compensator motor	-	-
Motore gruppo acqua / Water group motor	-	-
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	1,00	1
Totale installata / Total installed	43,00	

Taglio Cut	
Taglio utile filo-filo / Useful cut 1st-last wire	323 mm
Numero massimo di fili / Maximum number of wires	8
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed	20 m/s
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed	33 m/s
Lunghezza del filo / Wire length	15,10 m
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke	500 mm
Carico tensionamento fili MIN / Tensioning wire load MIN	200 kg
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX	270 kg



Multiwire system



Wires F620CS | Stationary

La macchina multifilo compatta WIRES F620 Stazionaria lavora con 20 fili in parallelo, è una soluzione per produzioni medie ed è disponibile anche nella versione Gantry. Un carrello portablocco posiziona e supporta il blocco durante il processo di taglio. La produttività dell'impianto consente di realizzare fino a 19 lastre/spessori per ogni discesa.

The compact multi-wires machine WIRES F620 Stationary works with 20 wires in parallel. It is a solution for medium size production and it is available also in the Gantry version. A carrying trolley places the block in the correct position and maintains it during the cutting process. The machine productivity allows to realize up to 19 slabs for each machine descent.



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	6.500 mm
	Larghezza / Width	7.200 mm
	Lunghezza / Length	2.500 mm
	Diametro ruote / Flywheels diameter	820 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.300 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	-
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400 V - 480 V 3P+PE
Peso complessivo / Overall weight		~ 18.000 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	2.100 mm
	Larghezza massima / Maximun width	3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Lastre Slabs			
Spessore Thickness	Nominale Nominal	Effettivo Real	
	20 mm	min 21,0 mm - max 22,5 mm	
	30 mm	min 30,5 mm - max 32,0 mm	
	40 mm	min 40,0 mm - max 41,5 mm	
	50 mm	min 49,5 mm - max 51,0 mm	
Quantità Quantity	20 mm	19	
	30 mm	14	6
	40 mm		6
	50 mm		9
	Totale Total	19	14

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	500 l/min
	Pressione / Pressure	4 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	25 l/min
	Pressione / Pressure	8 bar

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	90,00	1
Motore asse z / Z axis motor	5,50	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,25-0,55	2
Motore tensionatori / Tensioners motor	2,20	2
Motore compensatore / Compensator motor	0,55	1
Motore gruppo acqua / Water group motor	0,55	1
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	1,00	1
Totale installata / Total installed	103,00	

Taglio Cut	
Taglio utile filo-filo / Useful cut 1st-last wire	549 mm
Numero massimo di fili / Maximum number of wires	20
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed	20 m/s
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed	33 m/s
Lunghezza del filo / Wire length	15,10 m
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke	500 mm
Carico tensionamento fili MIN / Tensioning wire load MIN	200 kg
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX	270 kg



Multiwire system



Wires F620CG | Gantry

La macchina multifilo compatta WIRES F620 Gantry lavora con 20 fili in parallelo, è una soluzione per produzioni medie ed è disponibile nella versione Stazionaria. La macchina si posiziona in corrispondenza del blocco da tagliare grazie alla movimentazione su rotaia. La produttività dell'impianto consente di realizzare fino a 19 lastre/spessori per ogni discesa.

The compact multi-wires machine WIRES F620 Gantry works with 20 wires in parallel. It is a solution for medium size production and it is available also in the Stationary version. The machine positions itself in correspondence of the block to be cut thanks to the rail movement. The machine productivity allows to realize up to 19 slabs for each machine descent.



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	6.500 mm
	Larghezza / Width	8.000 mm
	Lunghezza / Length	4.800 mm
	Diametro ruote / Flywheels diameter	820 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.300 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	14 - 21 m
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400 V - 480 V 3P+PE
Peso complessivo / Overall weight		~ 21.000 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	2.100 mm
	Larghezza massima / Maximun width	3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Lastre Slabs			
Spessore Thickness	Nominale Nominal	Effettivo Real	
	20 mm	min 21,0 mm - max 22,5 mm	
	30 mm	min 30,5 mm - max 32,0 mm	
	40 mm	min 40,0 mm - max 41,5 mm	
	50 mm	min 49,5 mm - max 51,0 mm	
Quantità Quantity	20 mm	19	
	30 mm	14	6
	40 mm		6
	50 mm		9
	Totale Total	19	14

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	500 l/min
	Pressione / Pressure	4 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	24 l/min
	Pressione / Pressure	8 bar

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	90,00	1
Motore asse z / Z axis motor	5,50	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,37	2
Motore tensionatori / Tensioners motor	2,20	2
Motore compensatore / Compensator motor	0,55	1
Motore gruppo acqua / Water group motor	0,55	1
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	1,00	1
Totale installata / Total installed	103,00	

Taglio Cut	
Taglio utile filo-filo / Useful cut 1st-last wire	549 mm
Numero massimo di fili / Maximum number of wires	20
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed	20 m/s
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed	33 m/s
Lunghezza del filo / Wire length	15,10 m
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke	500 mm
Carico tensionamento fili MIN / Tensioning wire load MIN	200 kg
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX	270 kg



Multiwire system



Wires F930CS | Stationary

La macchina multifilo compatta WIRES F930 Stazionaria lavora con 30 fili in parallelo, è una soluzione per produzioni medie ed è disponibile anche nella versione Gantry. Un carrello portablocco posiziona e supporta il blocco durante il processo di taglio. La produttività dell'impianto consente di realizzare fino a 29 lastre/spessori per ogni discesa.

The compact multi-wires machine WIRES F930 Stationary works with 30 wires in parallel. It is a solution for medium size production and it is available also in the Gantry version. A carrying trolley places the block in the correct position and maintains it during the cutting process. The machine productivity allows to realize up to 29 slabs for each machine descent.



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	6.500 mm
	Larghezza / Width	7.400 mm
	Lunghezza / Length	3.000 mm
	Diametro ruote / Flywheels diameter	820 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.300 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	-
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400 V - 480 V 3P+PE
Peso complessivo / Overall weight		~ 22.000 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	2.100 mm
	Larghezza massima / Maximun width	3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Lastre Slabs				
Spessore Thickness	Nominale Nominal	Effettivo Real		
	20 mm	min 21,0 mm - max 22,5 mm		
	30 mm	min 30,5 mm - max 32,0 mm		
	40 mm	min 40,0 mm - max 41,5 mm		
	50 mm	min 49,5 mm - max 51,0 mm		
Quantità Quantity	20 mm	29		
	30 mm	22	9	
	40 mm		10	
	50 mm			14
	Totale Total	29	22	19

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	750 l/min
	Pressione / Pressure	4 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	40 l/min
	Pressione / Pressure	8 bar

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	132,00	1
Motore asse z / Z axis motor	5,50	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,25-0,55	2
Motore tensionatori / Tensioners motor	2,20	2
Motore compensatore / Compensator motor	0,55	1
Motore gruppo acqua / Water group motor	0,55	1
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	2,20	1
Totale installata / Total installed	147,00	

Taglio Cut	
Taglio utile filo-filo / Useful cut 1st-last wire	834 mm
Numero massimo di fili / Maximum number of wires	30
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed	20 m/s
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed	33 m/s
Lunghezza del filo / Wire length	15,10 m
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke	500 mm
Carico tensionamento fili MIN / Tensioning wire load MIN	200 kg
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX	270 kg



Multiwire system



Wires F930CG | Gantry

La macchina multifilo compatta WIRES F930 Gantry lavora con 30 fili in parallelo, è una soluzione per produzioni medie ed è disponibile anche nella versione Stazionaria. La macchina si posiziona in corrispondenza del blocco da tagliare grazie alla movimentazione su rotaia. La produttività dell'impianto consente di realizzare fino a 29 lastre/spessori per ogni discesa.

The compact multi-wires machine WIRES F930 Gantry works with 30 wires in parallel. It is a solution for medium size production and it is available also in the Stationary version. The machine positions itself in correspondence of the block to be cut thanks to the rail movement. The implant productivity allows to realize up to 29 slabs for each machine descent.



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	6.500 mm
	Larghezza / Width	8.100 mm
	Lunghezza / Length	4.800 mm
	Diametro ruote / Flywheels diameter	820 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.300 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	14 - 21 m
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400 V - 480 V 3P+PE
Peso complessivo / Overall weight		~ 25.000 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	2.100 mm
	Larghezza massima / Maximun width	3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Lastre Slabs				
Spessore Thickness	Nominale Nominal	Effettivo Real		
	20 mm	min 21,0 mm - max 22,5 mm		
	30 mm	min 30,5 mm - max 32,0 mm		
	40 mm	min 40,0 mm - max 41,5 mm		
	50 mm	min 49,5 mm - max 51,0 mm		
Quantità Quantity	20 mm	29		
	30 mm	22	9	
	40 mm		10	
	50 mm			14
	Totale Total	29	22	19

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	750 l/min
	Pressione / Pressure	4 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	40 l/min
	Pressione / Pressure	8 bar

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	132,00	1
Motore asse z / Z axis motor	5,50	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,37	2
Motore tensionatori / Tensioners motor	2,20	2
Motore compensatore / Compensator motor	0,55	1
Motore gruppo acqua / Water group motor	0,55	1
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	2,20	1
Totale installata / Total installed	147,00	

Taglio Cut	
Taglio utile filo-filo / Useful cut 1st-last wire	834 mm
Numero massimo di fili / Maximum number of wires	30
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed	20 m/s
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed	33 m/s
Lunghezza del filo / Wire length	15,10 m
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke	500 mm
Carico tensionamento fili MIN / Tensioning wire load MIN	200 kg
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX	270 kg



Multiwire system



Wires F40 | Stationary

La macchina multifilo compatta WIRES F40 Stazionaria lavora con 40 fili in parallelo, ha una elevata capacità produttiva ed è disponibile anche nella versione Gantry. Un carrello portablocco posiziona e supporta il blocco durante il processo di taglio. La produttività dell'impianto consente di realizzare fino a 39 lastre/spessori per ogni discesa.

The compact multi-wire machine WIRES F40 Stationary works with 40 wires in parallel. It has a high productivity and it is available also in the Gantry version. A carrying trolley places the block in the correct position and maintains it during the cutting process. The machine productivity allows to realize up to 39 slabs for each machine descent.



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	5.985 mm
	Larghezza / Width	8.225 mm
	Lunghezza / Length	4.100 mm
	Diametro ruote / Flywheels diameter	820 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.300 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	-
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400 V - 480 V 3P+PE
Peso complessivo / Overall weight		~ 38.000 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	2.100 mm
	Larghezza massima / Maximun width	3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Lastre Slabs				
Spessore Thickness	Nominale Nominal	Effettivo Real		
	20 mm	min 21,0 mm - max 22,5 mm		
	30 mm	min 30,5 mm - max 32,0 mm		
	40 mm	min 40,0 mm - max 41,5 mm		
	50 mm	min 49,5 mm - max 51,0 mm		
Quantità Quantity	20 mm	39		
	30 mm	29	12	
	40 mm		13	
	50 mm			19
	Totale Total	39	29	25

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	1.000 l/min
	Pressione / Pressure	4 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	50 l/min
	Pressione / Pressure	8 bar

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	160,00	1
Motore asse z / Z axis motor	7,50	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,25-0,55	2
Motore tensionatori / Tensioners motor	2,20	2
Motore compensatore / Compensator motor	0,55	1
Motore gruppo acqua / Water group motor	0,55	1
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	4,00	1
Totale installata / Total installed	178,00	

Taglio Cut	
Taglio utile filo-filo / Useful cut 1st-last wire	1.120 mm
Numero massimo di fili / Maximum number of wires	40
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed	20 m/s
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed	33 m/s
Lunghezza del filo / Wire length	15,10 m
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke	500 mm
Carico tensionamento fili MIN / Tensioning wire load MIN	200 kg
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX	270 kg



Multiwire system



Wires F40 | Gantry

La macchina multifilo compatta WIRES F40 Gantry lavora con 40 fili in parallelo, ha la più elevata capacità produttiva tra le macchine Gantry WIRES. La macchina si posiziona in corrispondenza del blocco da tagliare grazie alla movimentazione su rotaia. La produttività dell'impianto consente di realizzare fino a 39 lastre/spessori per ogni discesa.

The compact multi-wires machine WIRES F40 gantry works with 40 wires in parallel. It has the highest productivity of the gantry WIRES machines. The machine positions itself in correspondence of the block to be cut thanks to the rail movement. The machine productivity allows to realize up to 39 slabs for each machine descent.



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	6.360 mm
	Larghezza / Width	9.105 mm
	Lunghezza / Length	4.235 mm
	Diametro ruote / Flywheels diameter	820 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.300 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	7 - 21 m
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400 V - 480 V 3P+PE
Peso complessivo / Overall weight		~ 46.000 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	2.100 mm
	Larghezza massima / Maximun width	3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Lastre Slabs				
Spessore Thickness	Nominale Nominal	Effettivo Real		
	20 mm	min 21,0 mm - max 22,5 mm		
	30 mm	min 30,5 mm - max 32,0 mm		
	40 mm	min 40,0 mm - max 41,5 mm		
	50 mm	min 49,5 mm - max 51,0 mm		
Quantità Quantity	20 mm	39		
	30 mm	29	12	
	40 mm		13	
	50 mm			19
	Totale Total	39	29	25

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	1.000 l/min
	Pressione / Pressure	4 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	50 l/min
	Pressione / Pressure	8 bar

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	160,00	1
Motore asse z / Z axis motor	7,50	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,37	2
Motore tensionatori / Tensioners motor	2,20	2
Motore compensatore / Compensator motor	0,55	1
Motore gruppo acqua / Water group motor	0,55	1
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	4,00	1
Totale installata / Total installed	178,00	

Taglio Cut	
Taglio utile filo-filo / Useful cut 1st-last wire	1.120 mm
Numero massimo di fili / Maximum number of wires	40
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed	20 m/s
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed	33 m/s
Lunghezza del filo / Wire length	15,10 m
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke	500 mm
Carico tensionamento fili MIN / Tensioning wire load MIN	200 kg
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX	270 kg



Multiwire system



Arianna P65 | Stationary

La macchina multifilo compatta ARIANNA P65 lavora con 65 fili in parallelo, ha la più elevata capacità produttiva tra le macchine WIRES, garantendo un processamento da 2 a 3 blocchi al giorno. Un carrello portablocco posiziona e supporta il blocco durante il processo di taglio. La produttività dell'impianto consente di realizzare fino a 64 lastre/spessori per ogni discesa.

The compact multi-wire machine ARIANNA P65 works with 65 wires in parallel. It has the highest productivity of the WIRES machines, guaranteeing a processing of 2 - 3 blocks per day. A carrying trolley places the block in the correct position and maintains it during the cutting process. The machine productivity allows to realize up to 64 slabs for each machine descent.



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	6.750 mm
	Larghezza / Width	7.900 mm
	Lunghezza / Length	7.300 mm
	Diametro ruote / Flywheels diameter	820 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.400 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	-
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400 V - 480 V 3P+PE
Peso complessivo / Overall weight		~ 50.000 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	2.100 mm
	Larghezza massima / Maximun width	3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Lastre Slabs				
Spessore Thickness	Nominale Nominal	Effettivo Real		
	20 mm	min 21,0 mm - max 22,5 mm		
	30 mm	min 30,5 mm - max 32,0 mm		
	40 mm	min 40,0 mm - max 41,5 mm		
	50 mm	min 49,5 mm - max 51,0 mm		
Quantità Quantity	20 mm	64		
	30 mm	48	19	
	40 mm		21	
	50 mm			32
	Totale Total	64	48	40

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	1.800 l/min
	Pressione / Pressure	4 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	80 l/min
	Pressione / Pressure	8 bar

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	250,00	1
Motore asse z / Z axis motor	11,0	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,37	2
Motore tensionatori / Tensioners motor	5,50	2
Motore compensatore / Compensator motor	1,50	1
Motore gruppo acqua / Water group motor	0,55	1
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	4,00	1
Totale installata / Total installed	278,00	

Taglio Cut	
Taglio utile filo-filo / Useful cut 1st-last wire	1.835 mm
Numero massimo di fili / Maximum number of wires	65
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed	20 m/s
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed	33 m/s
Lunghezza del filo / Wire length	17,88 m
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke	600 mm
Carico tensionamento fili MIN / Tensioning wire load MIN	200 kg
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX	270 kg



Multiwire system



Macchine Multifilo a rinvio lungo

Long Multiwire Machines

Multiwire system





Le macchine WIRES a rinvio lungo sono nate negli anni Novanta e hanno rivoluzionato l'intero settore del taglio di materiali lapidei. Il principio progettuale di tali impianti si è snodato partendo dalla volontà di sostituire il telaio tradizionale a moto alternato (fonte di inquinamento ambientale ed acustico) con un macchinario in grado di tagliare qualsiasi spessore di granito, pietre e marmo.

La possibilità di utilizzare la tecnologia a filo diamantato in alternativa ai telai ha spinto WIRES ENGINEERING a proporre una soluzione efficiente, più eco-sostenibile e performante.

Il limite principale di queste macchine risiede nelle dimensioni. Questi impianti richiedono ampi spazi per essere posizionati e per poter funzionare, rendendo la tecnologia scomoda e non sempre applicabile, pur garantendo buone performance di taglio.

Il limite delle dimensioni è stato quindi analizzato e superato con la generazione successiva di macchine: le multifilo compatte.



WIRES long multi-wires machines were born in the 90' and revolutionized the whole stone cutting sector. The design principle of these machines comes from the necessity to substitute the standard gang saws (root of environmental and acoustic pollution) with a machine able to cut any thickness of granites, stones or marbles.

The possibility to use the diamond wire technology as an alternative of the gang saws pushed WIRES ENGINEERING to propose an efficient, more eco-sustainable and more performing solution.

The main limitation of these machines consists in their high dimensions. These implant requires wide spaces for their installation and functioning, making this technology inconvenient and not always applicable, even if it guarantees good cut performances.

The dimension obstacle was than analyzed and overtaken with the next cutting machine generation: the compact multi-wires machines.



Wires F610L | Stationary

Le macchine multifilo lunghe F610L sono le prime multifilo prodotte da WIRES ENGINEERING.

The long multi-wire F610L machines are the firsts produced by WIRES ENGINEERING.



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	6.000 mm
	Larghezza / Width	6.000 - 9.000 mm
	Lunghezza / Length	25.000 - 33.000 mm
	Diametro ruote / Flywheels diameter	800 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.300 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	-
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400 V - 480 V 3P+PE
Peso complessivo / Overall weight		~ 20.000 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	2.100 mm
	Larghezza massima / Maximun width	3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	500 l/min
	Pressione / Pressure	4 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	25 l/min
	Pressione / Pressure	8 bar

Lastre Slabs										
Spessore Thickness	Nominale Nominal	Effettivo Real	Quantità Quantity	20 mm	10					
	20 mm	min 21,0 mm		30 mm	10					
	30 mm	min 31,0 mm		40 mm	10					
	40 mm	min 41,0 mm		50 mm	9					
	50 mm	min 51,0 mm		100 mm	5					
	100 mm	min 101,0 mm		150 mm	3					
	150 mm	min 151,0 mm		Totale Total	10	10	10	9	5	3

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	55,00	1
Motore asse z / Z axis motor	5,50	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,25	2
Motore tensionatori / Tensioners motor	-	-
Motore compensatore / Compensator motor	-	-
Motore gruppo acqua / Water group motor	-	-
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	1,00	1
Totale installata / Total installed	70,00	

Taglio Cut	
Taglio utile filo-filo / Useful cut 1st-last wire	564 mm
Numero massimo di fili / Maximum number of wires	10
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed	15 m/s
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed	33 m/s
Lunghezza del filo / Wire length	65,00 m
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke	1.000 mm
Volano / Driven flywheel	2.300 mm
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX	350 kg



Multiwire system



Wires F920L | Stationary

Le macchine multifilo lunghe F920L sono le prime multifilo prodotte da WIRES ENGINEERING.

The long multi-wire F920L machines are the firsts produced by WIRES ENGINEERING.



Macchina Machine		
Ingombri Dimension	Altezza / Height	6.000 mm
	Larghezza / Width	6.000 - 9.000 mm
	Lunghezza / Length	25.000 - 33.000 mm
	Diametro ruote / Flywheels diameter	800 mm
Corsa Stroke	Corsa verticale utile / Vertical stroke	2.300 mm
	Corsa orizzontale utile / Horizontal stroke	-
Tensione di alimentazione / Power supply voltage		400 V - 480 V 3P+PE
Peso complessivo / Overall weight		~ 32.000 kg

Blocco Block		
Ingombri Dimension	Altezza massima / Maximun height	2.100 mm
	Larghezza massima / Maximun width	3.500 mm
	Lunghezza massima / Maximun length	libera / free

Consumi Consumptions		
Acqua Water	Consumo / Consumption	500 l/min
	Pressione / Pressure	4 bar
Aria Air	Consumo / Consumption	25 l/min
	Pressione / Pressure	8 bar

Lastre Slabs				
Spessore Thickness	Nominale Nominal	Effettivo Real	Quantità Quantity	
	20 mm	min 21,0 mm		20
	30 mm	min 31,0 mm		20
	40 mm	min 41,0 mm		18
	50 mm	min 51,0 mm		10
	100 mm	min 101,0 mm		6
	150 mm	min 151,0 mm		6
	Totale Total			20 20 20 18 10 6

Potenza installata Power installed		
	kW	Quantità Quantity
Motore volano / Flywheel motor	90 - 110	1
Motore asse z / Z axis motor	7,50	1
Motore carri / Translation trolley motor	0,25	2
Motore tensionatori / Tensioners motor	-	-
Motore compensatore / Compensator motor	-	-
Motore gruppo acqua / Water group motor	-	-
Condizionatore armadio / Air conditioning unit	1,00	1
Totale installata / Total installed	100 - 120	

Taglio Cut	
Taglio utile filo-filo / Useful cut 1st-last wire	564 mm
Numero massimo di fili / Maximum number of wires	20
Velocità minima fili di taglio / Minimum wires cutting speed	15 m/s
Velocità massima fili di taglio / Maximum wires cutting speed	33 m/s
Lunghezza del filo / Wire length	65,00 m
Corsa tensionatori totale / Overall tensioning stroke	1.000 mm
Volano / Driven flywheel	2.300 mm
Carico tensionamento fili MAX / Tensioning wire load MAX	350 kg



Multiwire system



ONE FAMILY
ONE GROUP
TWO BRANDS
AND A
HISTORY
IN STONE.



ITALIA

CO.FI.PLAST srl

Via M. Franza, 1
10010 Lessolo (TO) - Italy
Tel +39 0125 58783
Fax +39 0125 58410
info@cofiplast.it
www.cofiplast.it

SPAIN

CO.FI.PLAST ESPANA S.L.

Pol. Ind. "A. Granxa" Parcela 201
Porrino Pontevedra 36400
Tel: +34886128104
Fax: +34986342304
e-mail: cofiplastespana@gmail.com

USA

CO.FI.PLAST USA INC.

221 Railway Ave.
Milbank SD 57 252 - Usa
Tel. +1 605 - 432 52 79
Fax +1 605 - 432 56 79
e-mail: dale@sste.net
alessandro.stocco@cofiplast.it



Sede - Via M. Franza, 1
10010 Lessolo (TO) Italy
Tel +39 0125 58783 - Fax +39 0125 58410
info@cofiplast.it - www.cofiplast.it



100% ITALIAN QUALITY

Since 1984